



KANN IHR DREHTEIL EIGENTLICH EIN KALTFORMTEIL SEIN?

5 KRITERIEN, DIE KOSTEN, MATERIAL-
EINSATZ UND PERFORMANCE BESTIMMEN.



01

HOHE STÜCKZAHLEN?

Je größer das Bedarfsvolumen, desto größer das Einsparpotenzial.

☐

02

HOHER MATERIALEINSATZ ODER ÜBERMÄßIGER SPÄNEANFALL?

Warum Material abtragen, wenn man es umformen kann?

☐

03

LÄSST SICH DIE GEOMETRIE FÜR DIE KALTUMFORMUNG AUSLEGEN?

Schon kleine konstruktive Änderungen können große Wirkung haben.

☐

04

HOHE ANFORDERUNGEN AN DIE MECHANISCHEN EIGENSCHAFTEN?

Kaltverfestigung und Faserverlauf können den Unterschied machen.

☐

05

KOSTEN SENKEN?

Höhere Materialeffizienz. Höhere Produktivität. Geringere Fertigungskosten.

☐

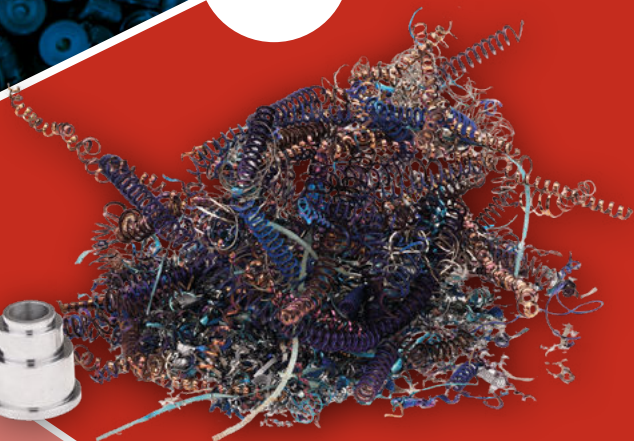
3 ODER MEHR HÄKCHEN?

Dann könnte es Zeit sein, Ihren Herstellungsprozess neu zu denken.



KALTFORMTEIL

VS.



DREHTEIL

BEREIT, IHR BAUTEIL NEU ZU DENKEN?

Eine wirtschaftliche Lösung durch Kaltumformung beginnt mit dem Verständnis von Funktion, Geometrie, Werkstoff und Anforderungen an die Serienfertigung.

Für eine erste Einschätzung benötigen wir lediglich:

- ☒ eine Zeichnung oder ein Bauteilmuster
- ☒ Angaben zum Werkstoff
- ☒ den voraussichtlichen Jahresbedarf
- ☒ die wesentlichen funktionalen Anforderungen

**LASSEN SIE UNS GEMEINSAM DAS
POTENZIAL IHRES BAUTEILS PRÜFEN.**



MN Kaltformteile GmbH & Co. KG

Rosmarter Allee 2 | 58762 Altena

Tel: 02351-5678-0

Fax: 02351-5678-1999

info@mn-kaltform.de

www.mn-kaltform.de